

La potenza è di serie con i nuovi carrelli elevatori Hyster XT

Prestazioni durature e affidabili, versatilità e massima produttività da inizio a fine turno fanno di questa serie la soluzione ottimale per la maggior parte delle applicazioni quotidiane

Milano, 23 marzo 2017 - CLS, azienda di servizi dedicata alla vendita, al noleggio, e all'assistenza di carrelli elevatori, macchine e attrezzature per la logistica, annuncia la disponibilità sul mercato dei nuovi carrelli elevatori Hyster XT, di cui è dealer esclusivo in Italia.

La nuova serie di carrelli elevatori Hyster® **H2.0-3.0XT** con portata da 2 a 3T è in grado di offrire massima potenza e produttività da inizio a fine turno a un costo di esercizio estremamente basso e va a completare la già ampia gamma di soluzioni offerte da CLS per la logistica, l'industria e la grande distribuzione.

“La serie XT rappresenta la soluzione ottimale per la maggior parte delle applicazioni quotidiane, sia in ambienti esterni che in ambienti interni e siamo certi che la sua versatilità la renderà estremamente popolare,” afferma Paolo Vivani, Amministratore Delegato di CLS.



Progettata utilizzando componenti Hyster® di comprovata qualità, **la serie XT offre prestazioni durature e affidabili, comfort per l'operatore, velocità di sollevamento e abbassamento senza paragoni oltre a versatilità e facilità di manutenzione.**

I carrelli possono essere equipaggiati con motore diesel, gpl o a doppia alimentazione con limitati costi di gestione e manutenzione. In particolare il motore diesel Yahmar con trasmissione powershift a 1 velocità garantisce brillanti prestazioni, un'accensione immediata e affidabile anche a freddo, grazie alle candele di accensione rapide, e uno scarico più pulito, grazie alla possibilità di gestire la fasatura dell'iniezione in funzione della temperatura acqua. Il motore opzionale PSI 2.4L a GPL, offre invece due diverse modalità di utilizzo: HiP per prestazioni di massimo livello e massima produttività ed ECO-eLo per il miglior risparmio di carburante (ridotto di oltre il 30%). In questo modo **gli operatori possono scegliere la modalità più adatta alle loro esigenze**. Il convertitore catalitico opzionale permette inoltre di abbassare ulteriormente le emissioni.

I motori impiegati sulla serie XT sono completamente isolati dal telaio e dalla cabina per mezzo di appositi ammortizzatori. Questo riduce la rumorosità e i livelli di vibrazione, assicurando un **notevole comfort all'operatore**. Grazie al sedile completamente ammortizzato regolabile a seconda dell'altezza e del peso, gli operatori possono inoltre lavorare con grande comodità e restare produttivi per l'intero turno di lavoro. La serie XT offre infine comandi ergonomici e un ampio e basso gradino che consente di salire e scendere agevolmente dal carrello.

I carichi possono essere movimentati rapidamente e in tutta sicurezza grazie ai potenti impianti idraulici e di trazione, dotati di raccordi con tenuta ad O-ring frontali per evitare perdite d'olio. I larghi canali dei montanti Hyster e le traverse in pressofusione assicurano un'eccellente rigidità e flessione ridotta anche a sollevamenti elevati. La serie si contraddistingue per le velocità di sollevamento e abbassamento con carico e senza carico tra le più rapide per motori diesel. Inoltre grazie al nuovo design del montante offre un'ottima visibilità durante tutte le fasi di lavoro.

La serie XT permette **ampie possibilità di personalizzazione per adattare il carrello alle specifiche esigenze di ogni ambiente di lavoro** montando un vasto assortimento di attrezzature e accessori disponibili su richiesta. L'importante impianto idraulico consente un preciso e rapido posizionamento dei carichi in tutte le applicazioni.

In fase di progettazione grande attenzione è stata dedicata alle esigenze di manutenzione. Infatti la manutenzione della serie XT è semplice e tutti i componenti sono facilmente accessibili. Inoltre il sistema di filtraggio degli olii, i robusti pacchi frizione, i connettori elettrici sigillati, le tenute ad O-ring frontali e i sensori ad effetto Hall consentono una consistente riduzione delle esigenze di manutenzione e, quindi, un'incisiva ottimizzazione dei costi di gestione.

A questo link è disponibile un video relativo alla nuova serie di carrelli elevatori Hyster® H2.0-3.0XT

